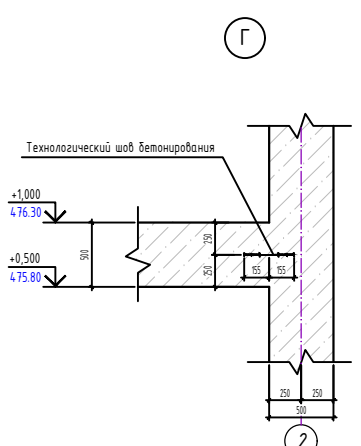
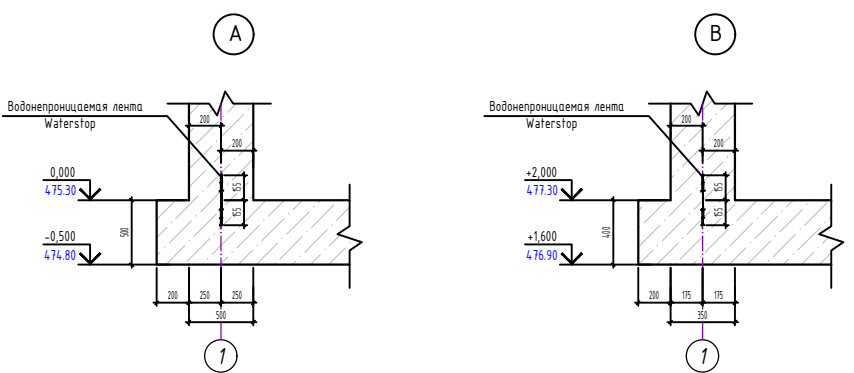
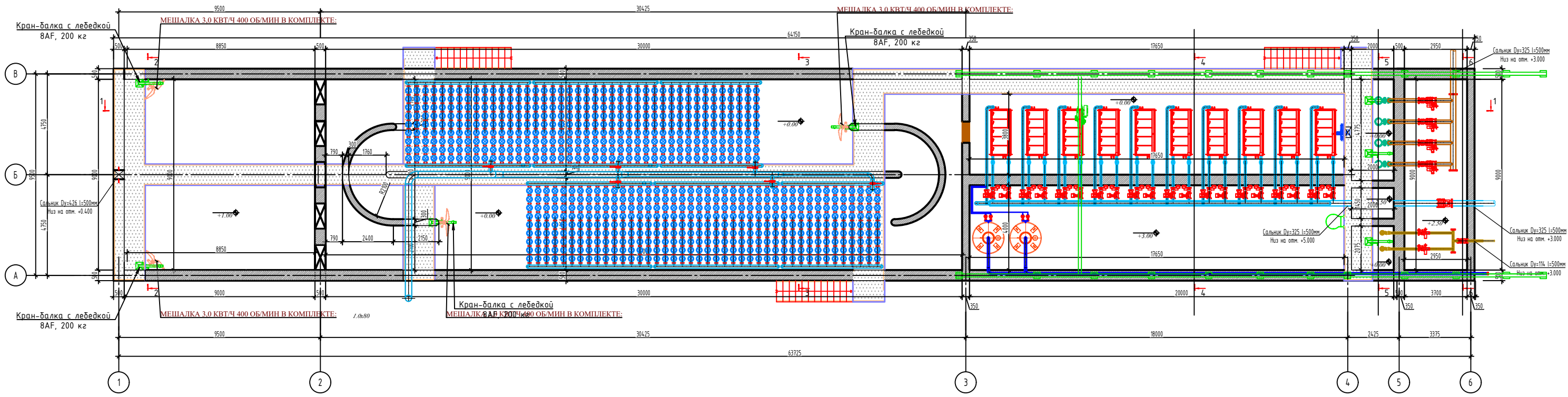
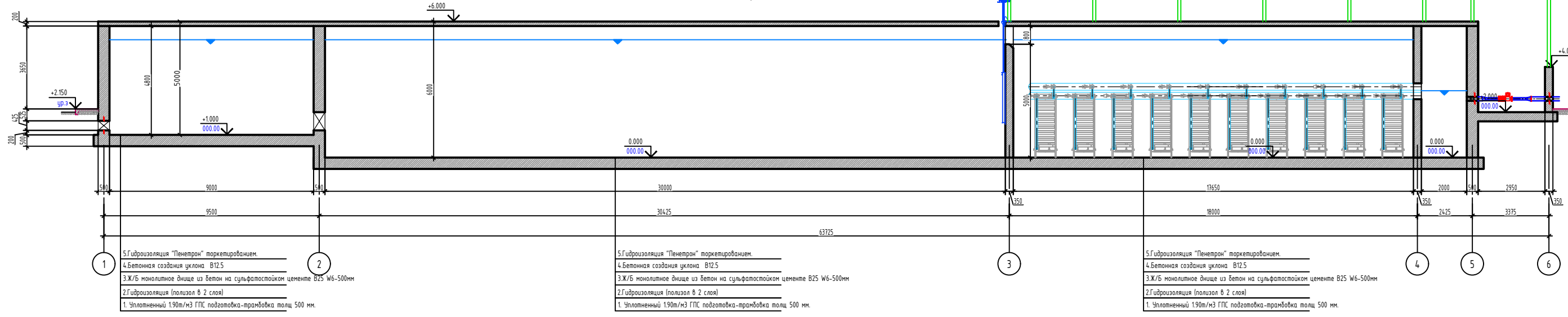


[illegible]

Мас. и пол. Перегородки и перегородки

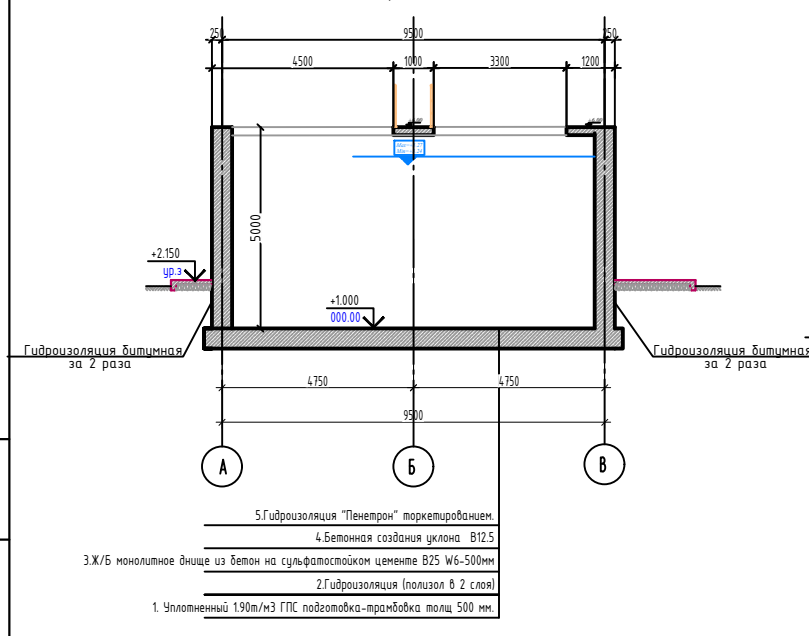


Разрез 1-1

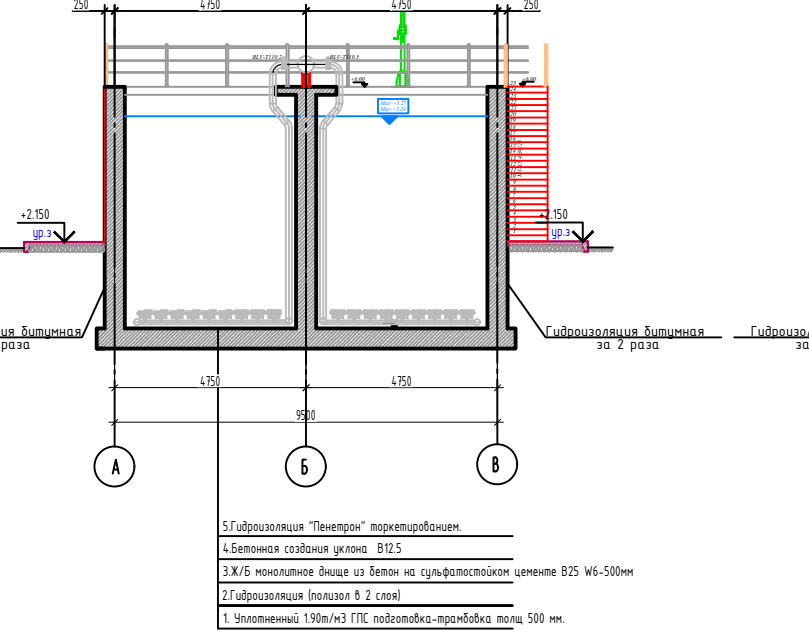


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. изм.
Спецификация расхода материалов на внутренних полы и стены.				
1		Обработка внутренних поверхностей резервуара гидроизоляцией бетонных поверхностей Пенетром 2 слоя.	194.4.23	м2
Спецификация расхода материалов на наружных стенах.				
1		Оклеивание гидроизоляция -полиэтилен 2 раза.	222.70	м2

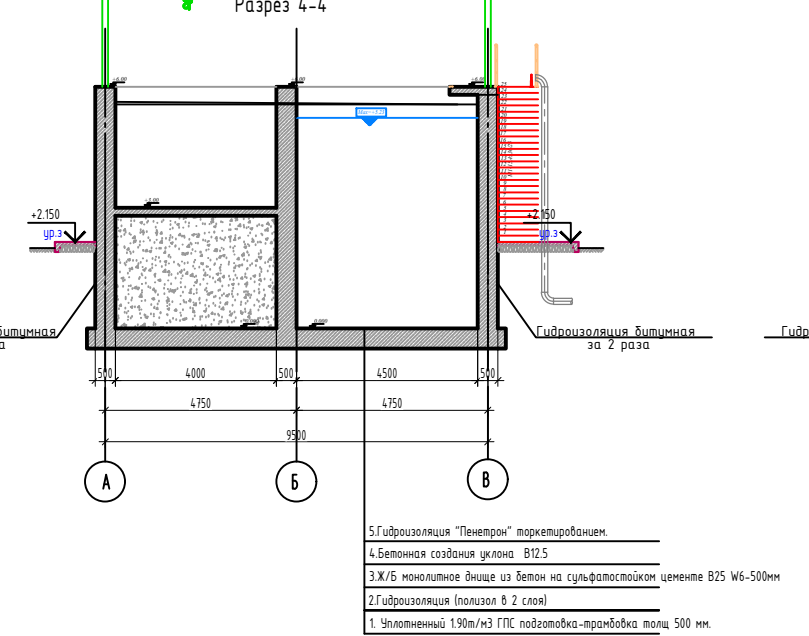
Разрез 2-2



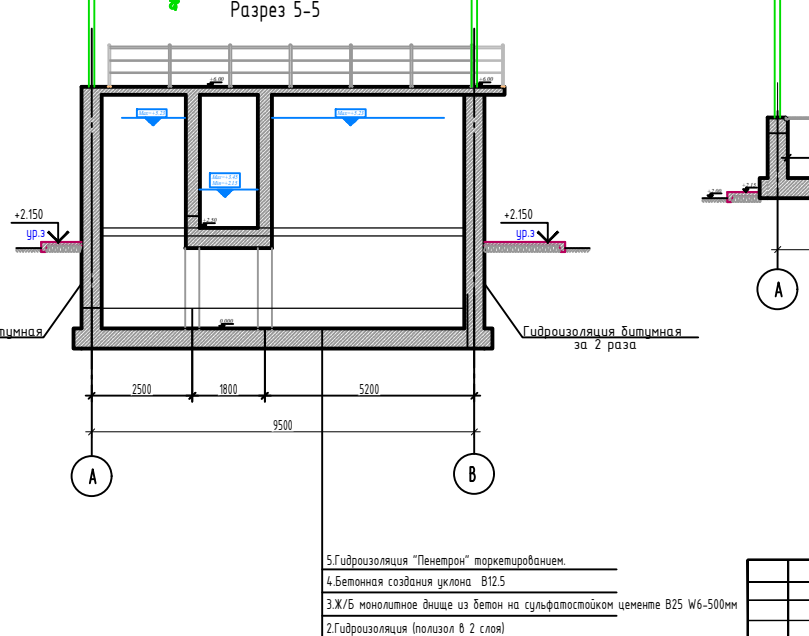
Разрез 3-3



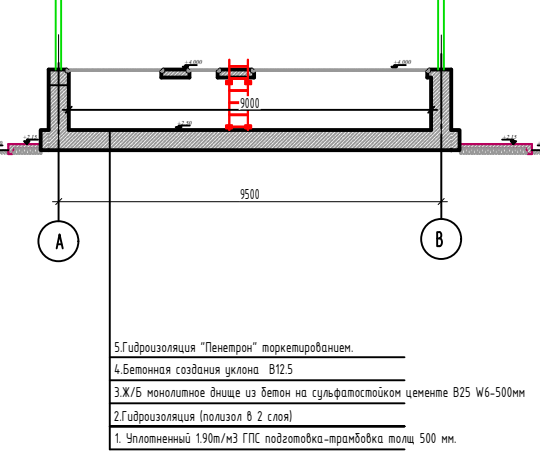
Разрез 4-4



Разрез 5-5

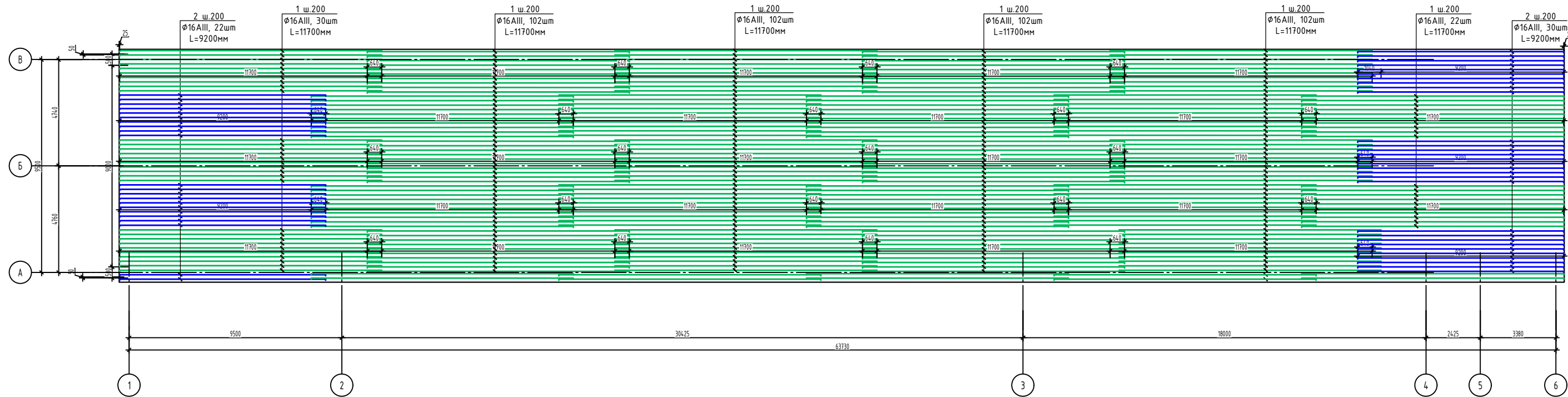


Разрез 6-6



2026г.					АС
Акты туров "Путный" (визуально) и/или фото видео фото и/или видеопленки туров и/или фото и/или видеопленки туров					
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Дата	
Г.И.П.	Хасанов Ш.	Г.И.П.	Хасанов Ш.		
Разработчик	Хасанов Ш.	Разработчик	Хасанов Ш.		
Проект-инженер	Хасанов Ш.	Проект-инженер	Хасанов Ш.		
Реактор последовательных процессов и шлюзов резервуаров. №2					
План на вкл. 0.001					
Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6.					
17					
Коммунал ЛТТ					

Схема раскладки стержней по оси "Х" нижней грани фундаментной плиты ФПм1

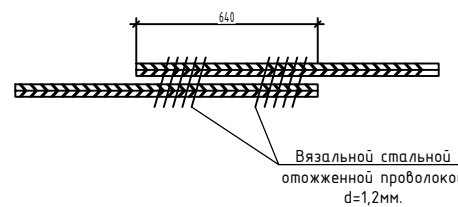


1. Бокковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и внешние поверхности подготовок окладывать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
Площадь (общая) – 671,3м².
2. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d12мм по ГОСТ 10922-2012.
3. Обеспечение защиты пазух кровли и участка строительства восточным несущим фундаментом равномерно со всех сторон фундаментом с пазушными пазухами упрочнением и доведением плотности сухого грунта до 165м³/м³ (группы используемых для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
4. Под пазухой конструкции выполняется бетонную подготовку за бетоном кл. В7,5 толщиной 100мм.
5. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d12мм по ГОСТ 10922-2012.
6. Для обеспечения 35 мм слоя бетона, армирующей нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
7. Данный лист стоимости совместно с л. КР-3, 11, 13.

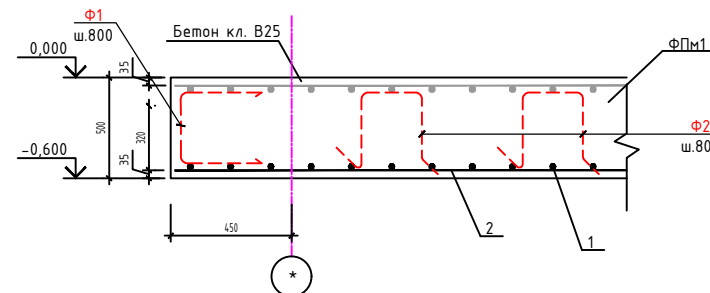
Спецификация к схеме расположения на данный лист
(расход на одну грань)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Стержни по оси "Х"			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø16А400 L = 11700	460	18,49	8503,56
2	ГОСТ 34028-2016	Ø16А400 L = 9200	52	14,54	755,87

Узел стыковки

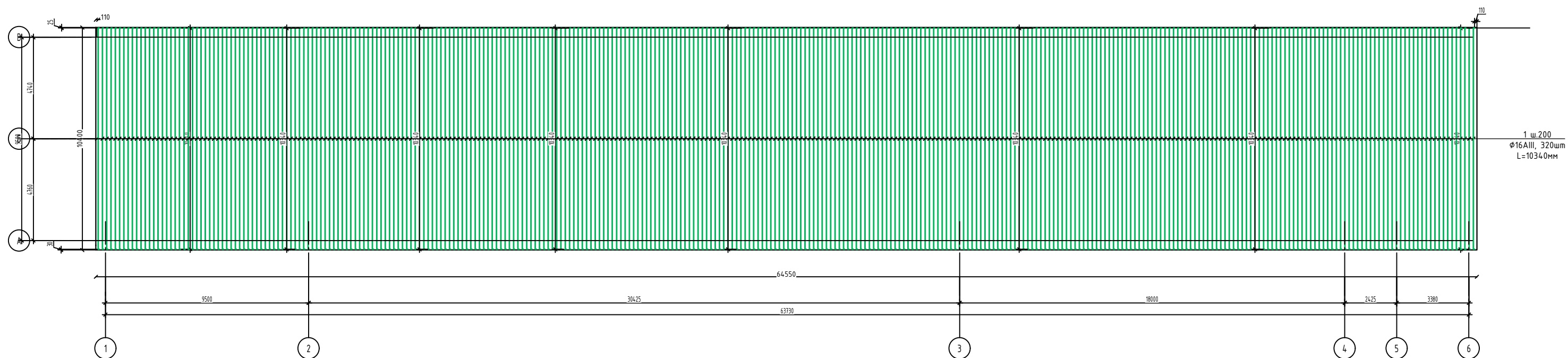


1 - 4



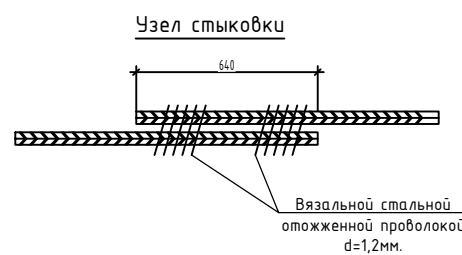
						2026:	АС
						Асс. пункты "Пункты" (районы) субъектов для размещения куп. билетов и куп. билетов (пункты)	
М/м	К/м	Л/м	В/м	Подпись	Дата		
Т. И. П.	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш
Р/м	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш	Удвоенный Ш
Пункт контр.	Абсолютный Ш	Абсолютный Ш	Абсолютный Ш	Абсолютный Ш	Абсолютный Ш	Абсолютный Ш	Абсолютный Ш
						Приемщик последовательности пропусков и номеров режиссеров: №2	
						Сред	Лит
						Лит	Лит
						Лит	Лит
						Схема раскладки стойки по оси "X" - нижний грань фундаментной плиты ФУТ	
							Kommunal LTI

Схема раскладки стержней по оси "Y" нижней грани фундаментной плиты ФПм1



- а) Бюковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневные поверхности подвозки должны быть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
- Площадь (общая) – 671,3м².
2. Соединения пересечений стержней выполняются вязаными стальной стоженой проволокой $\phi 12$ мм по ГОСТ 10922-2012.
3. Обеспечение засыпки гравия, щебня и усадки строительных wastes местным грунтом, уплотнением равномерно со всех сторон фундаментов с максимальным возможным уплотнением и добавлением плотности сухого грунта до 165м³/м³ (групп используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор).
4. Под лобовой конструкции стержнями бетонные подвозки из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
5. Соединения пересечений стержней выполняются вязаными стальной стоженой проволокой $\phi 12$ мм по ГОСТ 10922-2012.
6. Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуры нижней фундаментной ленты укладывают на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
7. Данный лист спецификации совместно с л. КР-3, 11, 13.

Спецификация к схеме расположения на данный лист (расход на одну грань)							
Марка, поз.	Обозначение	Наименование			Кол. шт.	Масса, ед.из.	Примечание
		[термизм по ос. "Х"]					
1	ГОСТ 34028-2016	Ф16А400	L =	10340	320	16,34	5227,90
2							



1 - 1

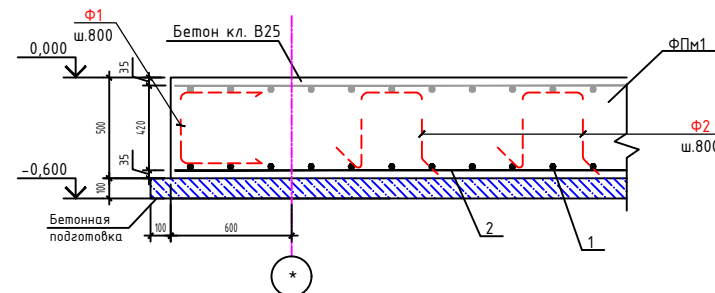
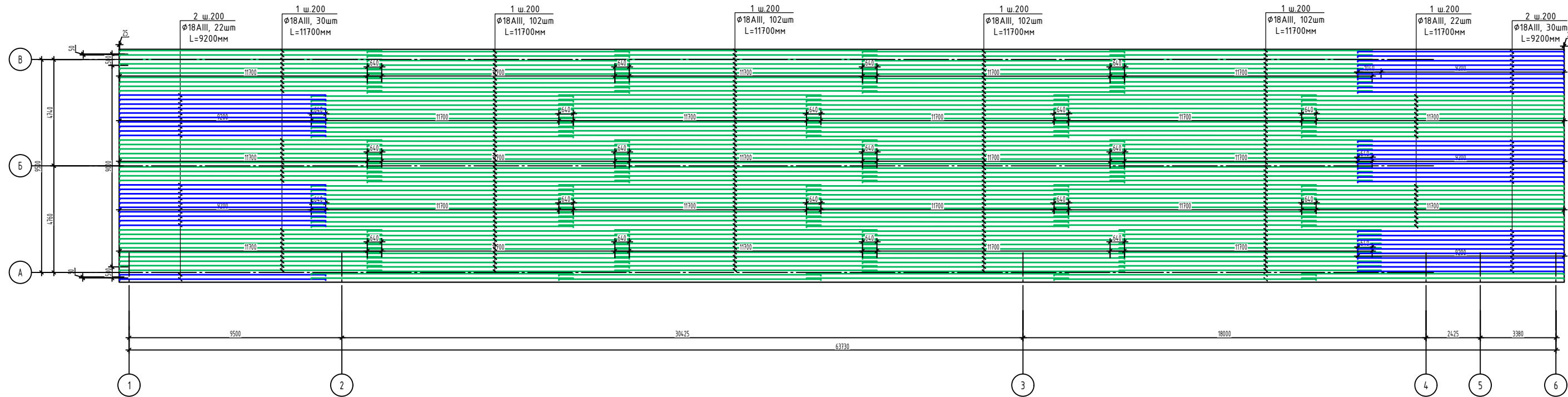
[illegible]

Схема раскладки стержней по оси "Х" верхний грани фундаментной плиты ФПм1

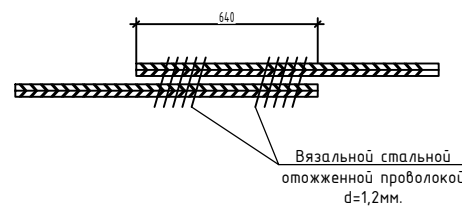
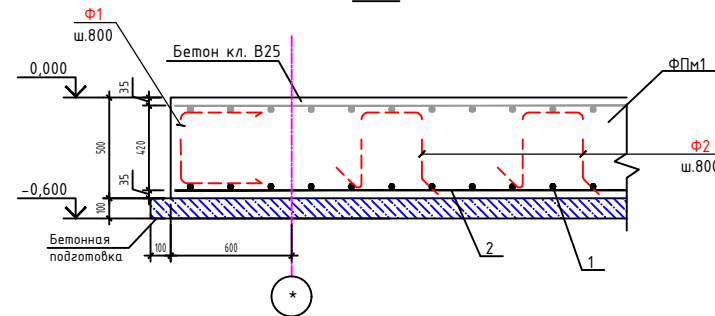


- а. Бокковые поверхности конструкций, сопрягающиеся с грунтом, и дневные поверхности подтопки обмазывать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
- Площадь (общая) – 671,3м².
- б. Совершения пересечений стержней вертикально вязаными стальной стоженой проволокой ϕ 12мм по ГОСТ 10922-2012.
- в. Обратить ассигны пазу котлована и участка строительства вести несущим группам-сдвигам равномерно со всех сторон фундаментов с штылевым посылным уплотнением и добавлением плотности сухого грунта до 165м³/м³. Грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
- г. Под лобовой конструкции вертикально бетонные подтопки из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
- д. Совершения вертикальных стержней выполнять вязаными стальной стоженой проволокой ϕ 12мм по ГОСТ 10922-2012.
- е. Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
- ж. Данный лист спектры совместно с л. КР-3, 11, 13.

Спецификация к схеме расположения на данный лист
(расход на одну грань)

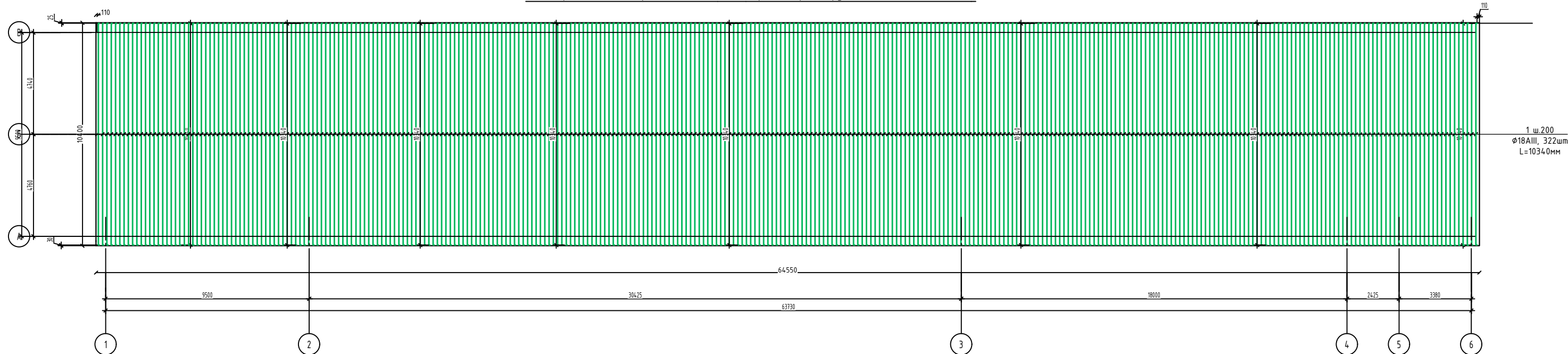
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.к2	Примечание
		Стержни по оси "Х"			
1	ГОСТ 34028-2016	φ18А400 L = 11700	460	23,40	10764,00
2	ГОСТ 34028-2016	φ18А400 L = 9200	52	18,40	956,80

Узел стыковки


$$\underline{1 - 1}$$


										2026г.	АС
АС: плечи "Плечи" (размер) судорог баро, измешивая, при катании по-мелким, чучи, ножа, с пометками: ртуть											
Мит	Катя	Аист	Майя	Подарок	Аист						
Т и П	Умешной III	Аист	Майя	Подарок	Аист	Реагир. последовательности: прощания и шлобы реарьеров: ИМ2					Своя Плата Аистов
Роза-бара	Умешной III	Аист	Майя	Подарок	Аист						Плата Аистов 17
Норм. контр.	Абдураманов III	Аист	Майя	Подарок	Аист	Схема раскладки: стержней по оси "Х" верхний грани фундаментальной плиты 0701					 Kommunal LITI

Схема раскладки стержней по оси "Y" верхней грани фундаментной плиты ФПм1

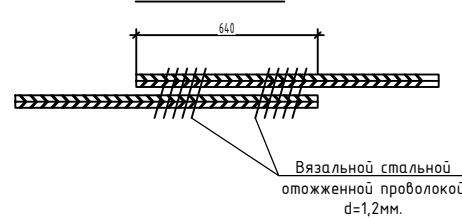


- а) Бюковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневные поверхности подвозки должны быть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
- Площадь (общая) – 671,3м².
2. Соединения пересечений стержней выполняются вязаными стальной стоженой проволокой $\phi 12$ мм по ГОСТ 10922-2012.
3. Обеспечение засыпки пазух канализации и устола стропильных вехи местным грунтом с уплотнением равномерно со всех сторон фундаментов с максимальным возможным уплотнением и добавлением плотности сухого грунта до 165м³/м³ (грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор).
4. Под лобовой конструкции стержнями бетонные подвозки из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
5. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной стоженой проволокой $\phi 12$ мм по ГОСТ 10922-2012.
6. Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
7. Данный лист составить совместно с л. КР-3, 11, 13.

Спецификация к схеме расположения на данный лист
(расход на одну грань)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование		Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Стержни по осн. "Х"				
1	ГОСТ 34028-2016	Ф18А400	L = 9940	320	19,88	6361,60
2						

Узел стыковки



1 - 1

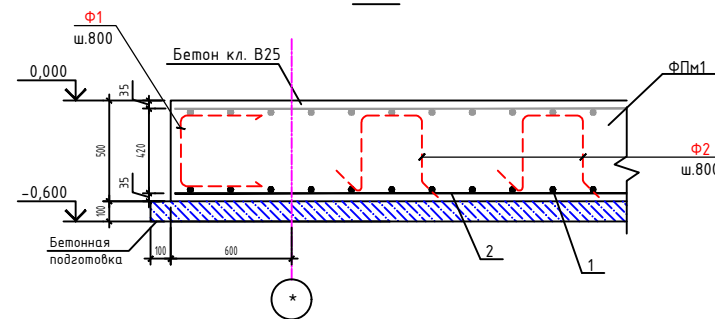
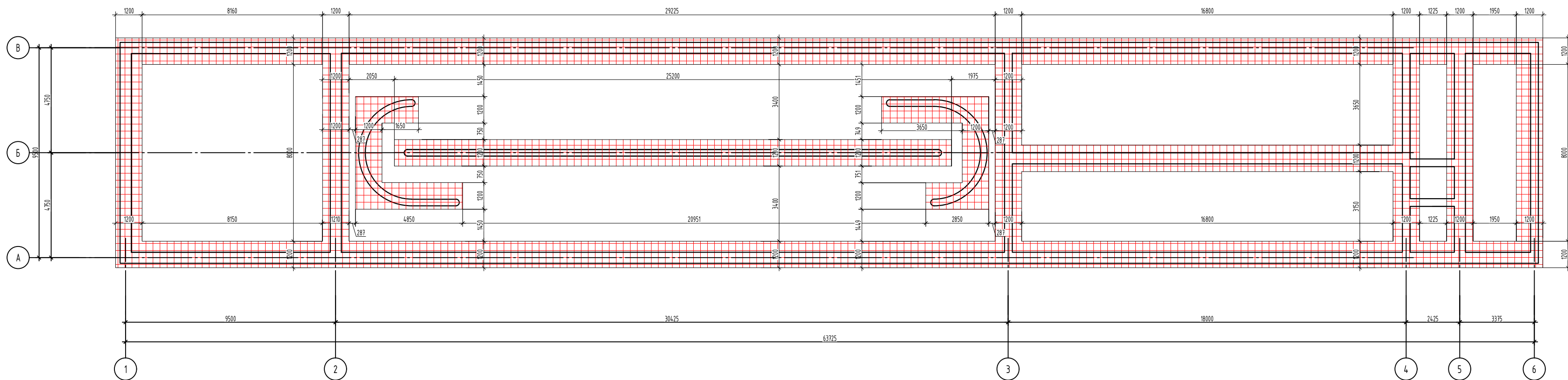
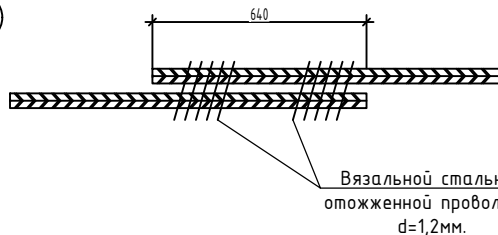
[illegible]

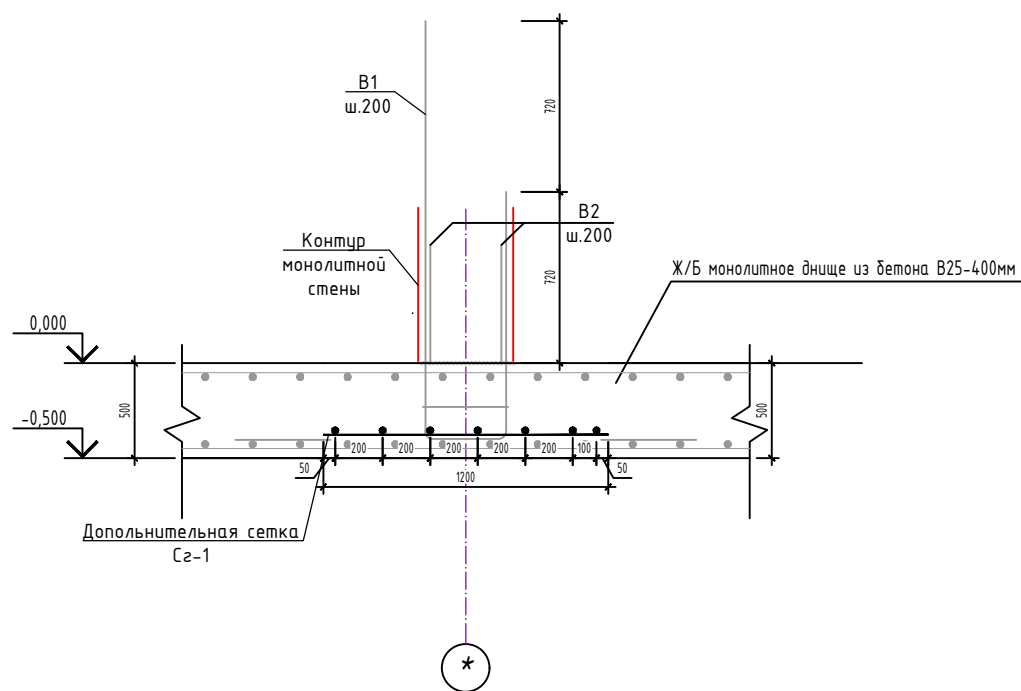
Схема раскладки дополнительная сетка С2-1



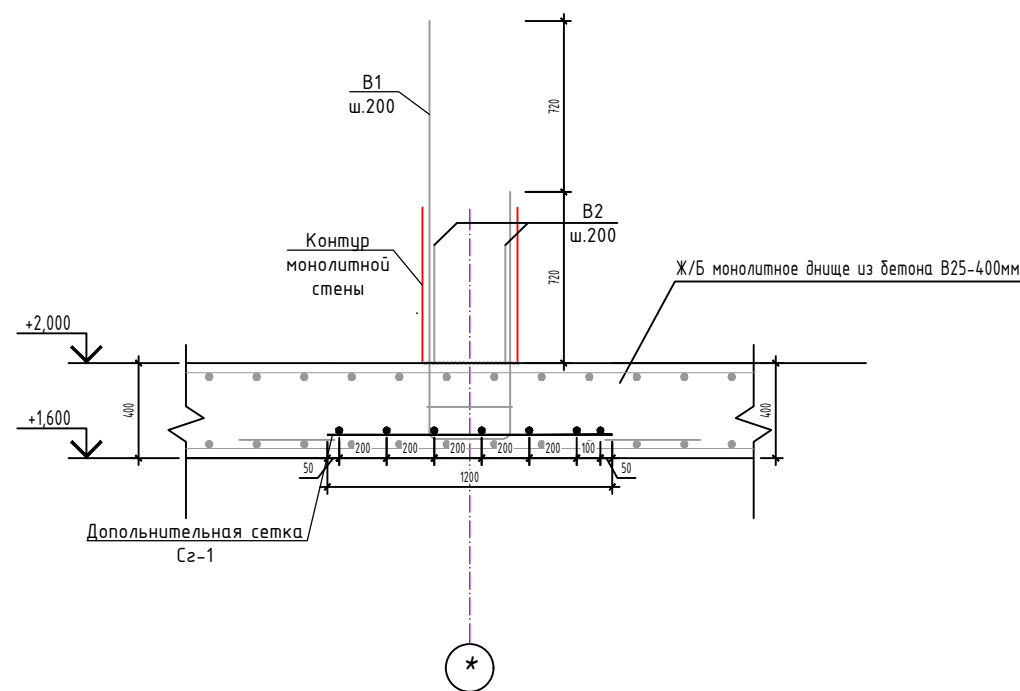
Узел стыковки



1 - 1



2 -

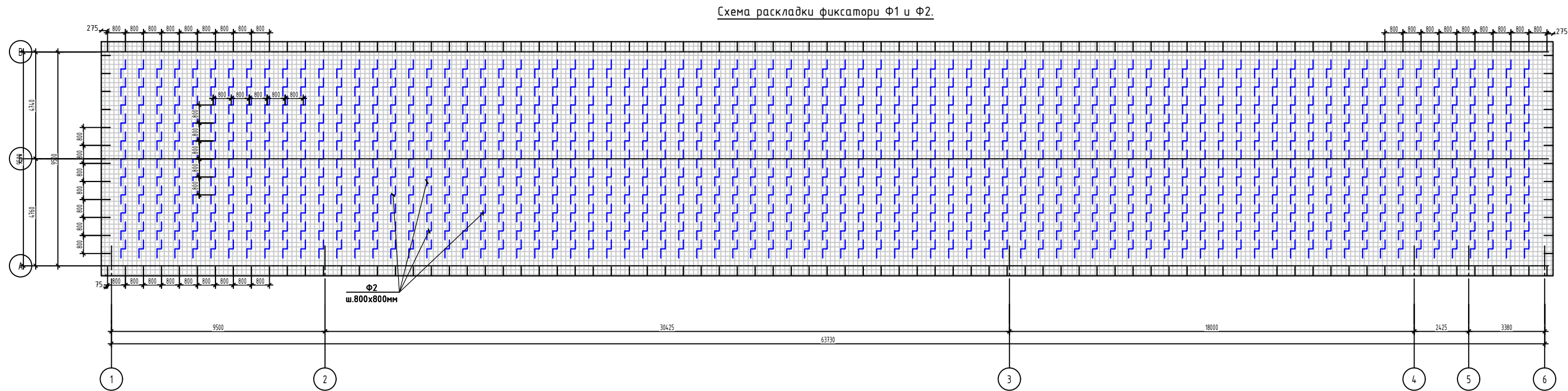


3. Бюковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневную поверхность подвозки обмазывать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке. Площади (общая) – 671,2м².
2. Соединения пересечений стержней выполнять вязанным стальной стоженой проволокой d=12мм по ГОСТ 10922-2012.
3. Обратную засыпку подсыпкой гравия и участка строительства вести местным грунтом-сузальком равномерно со всех сторон фундаментов с тщательным послойным уплотнением и доведением плотности сухого грунта до 165м³/м³. Грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
4. Под подовой конструкции выполнить бетонную подложку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
5. Соединения пересечений стержней выполнять вязанным стальной стоженой проволокой d=12мм по ГОСТ 10922-2012.
6. Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
7. Данный лист смотри совместно с л. КР-3, 11, 13.

Спецификация к схеме расположения на данный лист

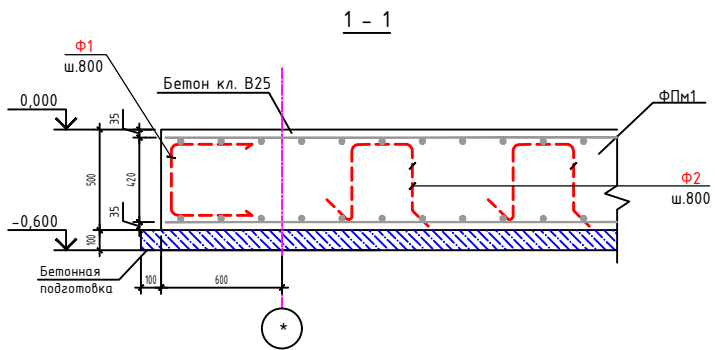
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.х2.	Примечание
		Монолитная днища из бетона			
С2-1	ГОСТ 34028-2016	2С 16А400-200 16А400-200 S=м2	288,0	18,96	5460,48

[illegible]

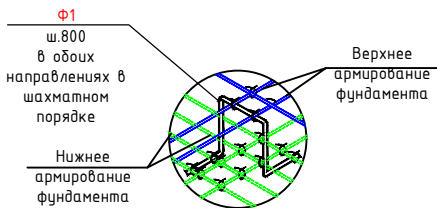


Спецификация к схеме расположения на данный лист

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.изм.	Примечание
		Фиксатор Ф1, Ф2.			
Ф1	ГОСТ 34028-2016	Ф12А4.00 L = 286	186	0,25	47,24
Ф2	ГОСТ 34028-2016	Ф12А4.00 L = 970	869	0,86	748,52



Фрагмент установки фиксатора

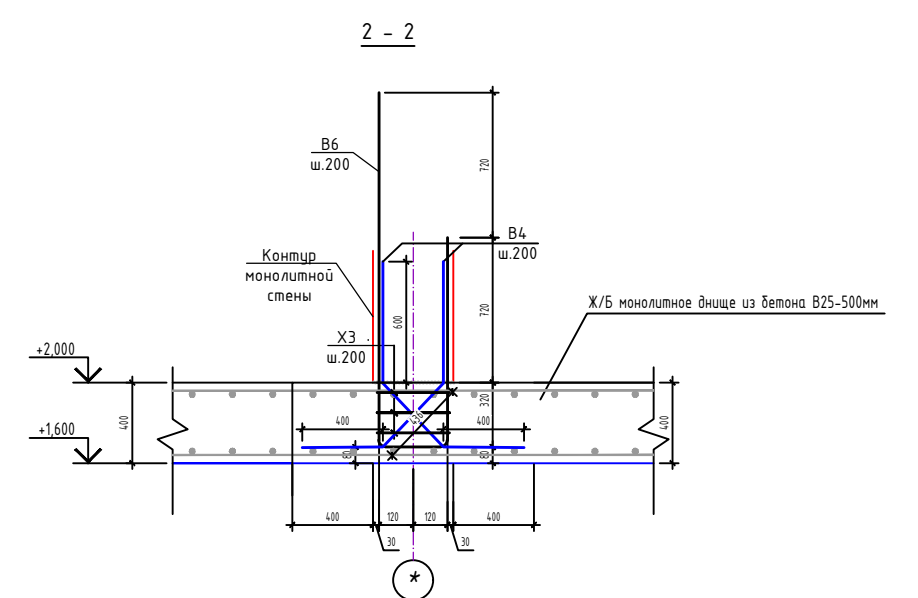
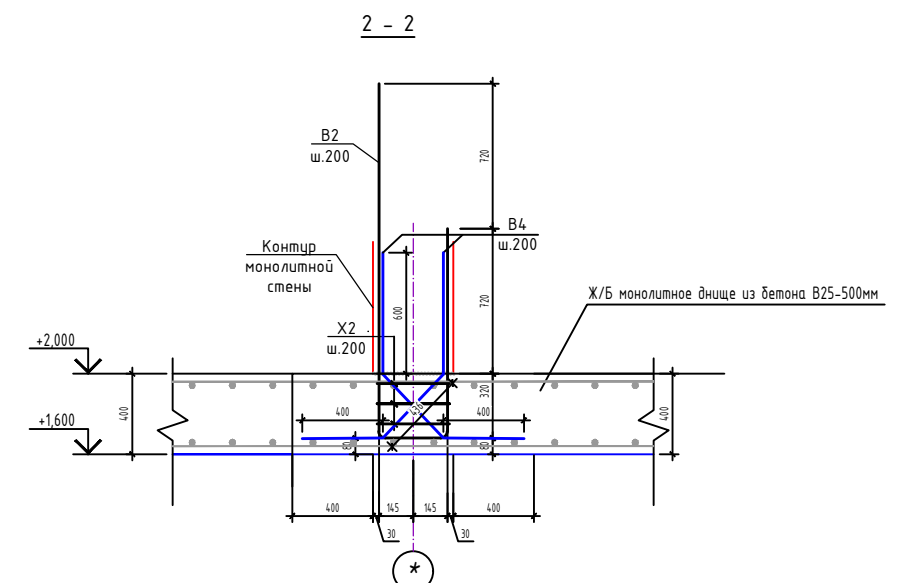
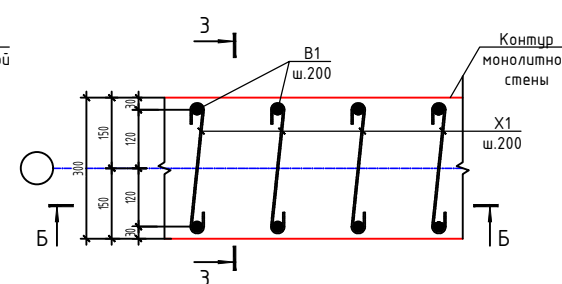
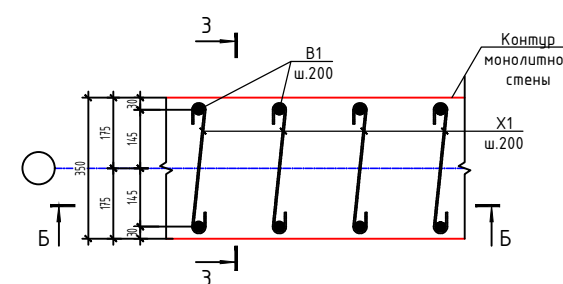
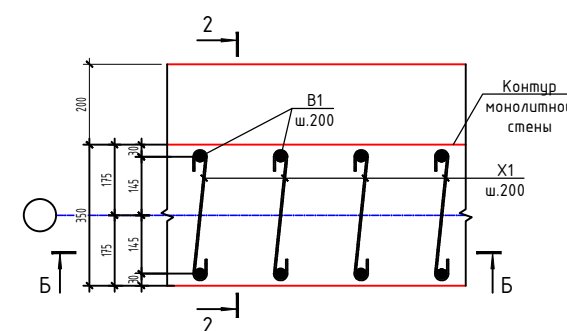
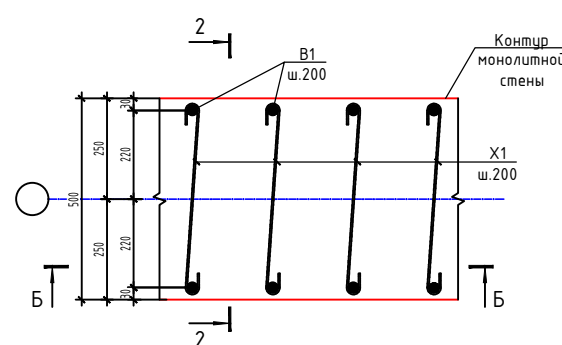
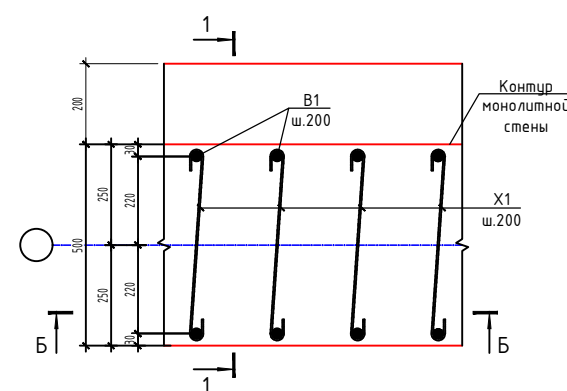
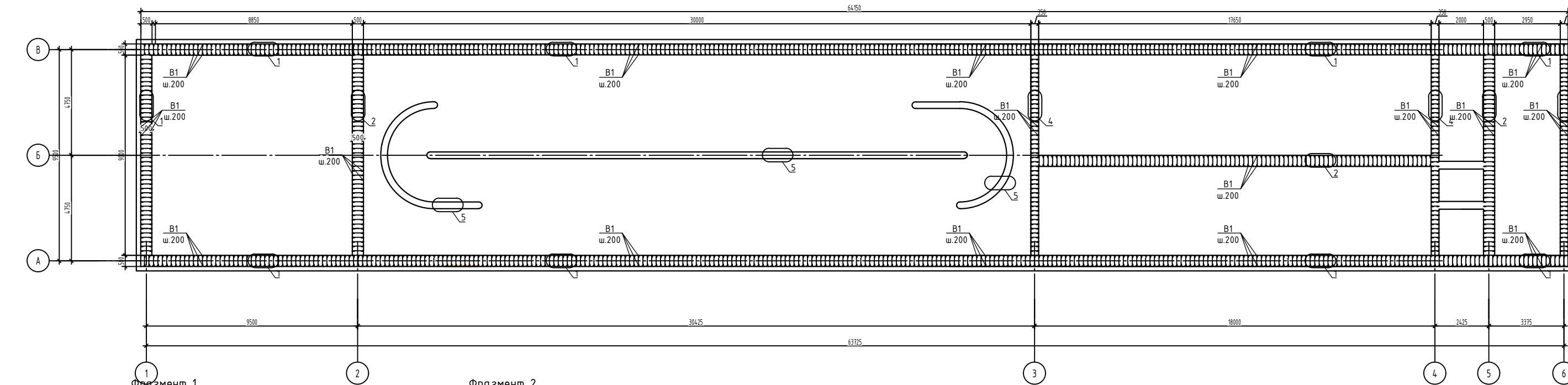


Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
Ф1	
Ф2	

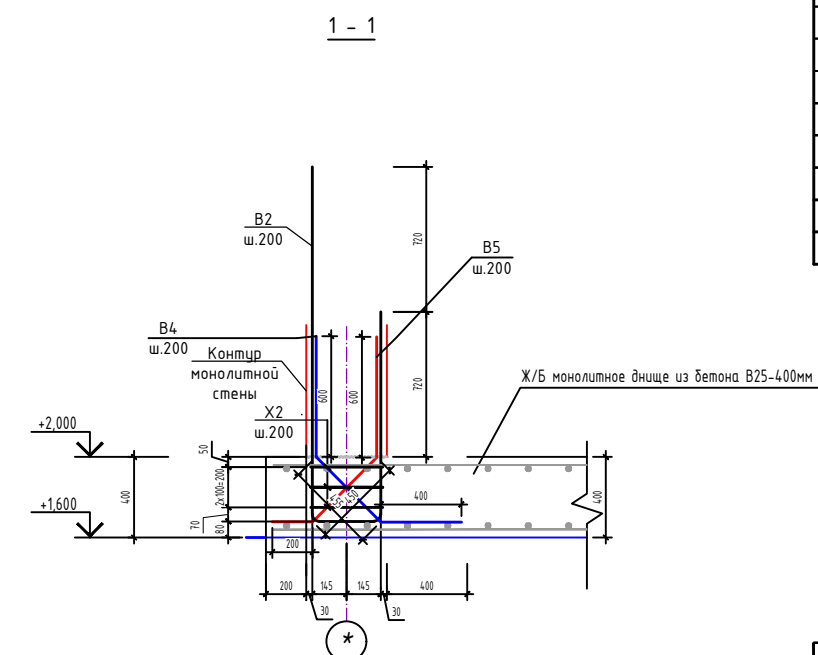
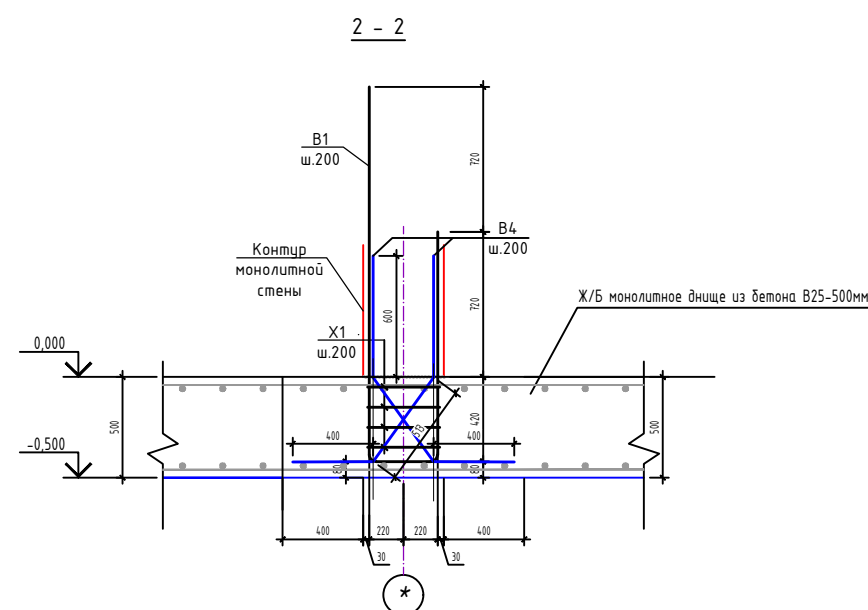
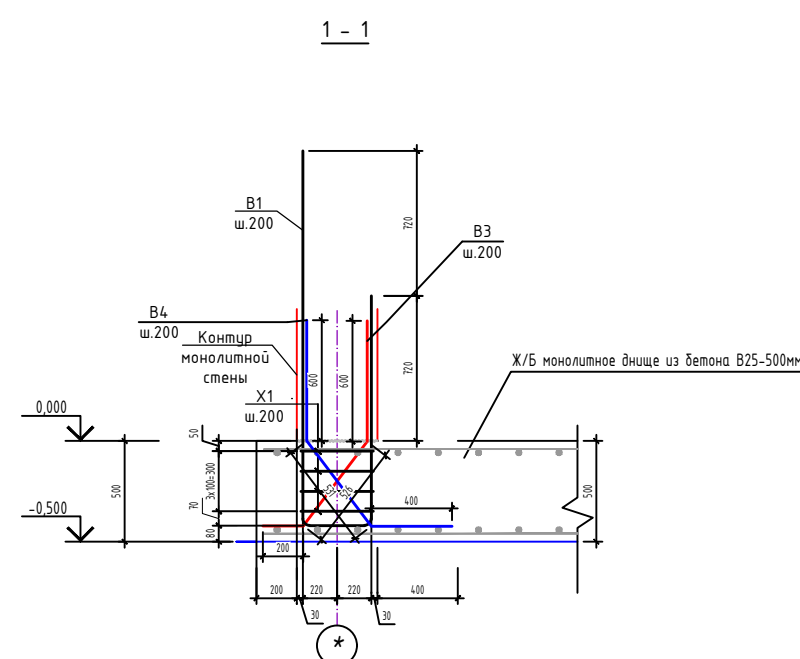
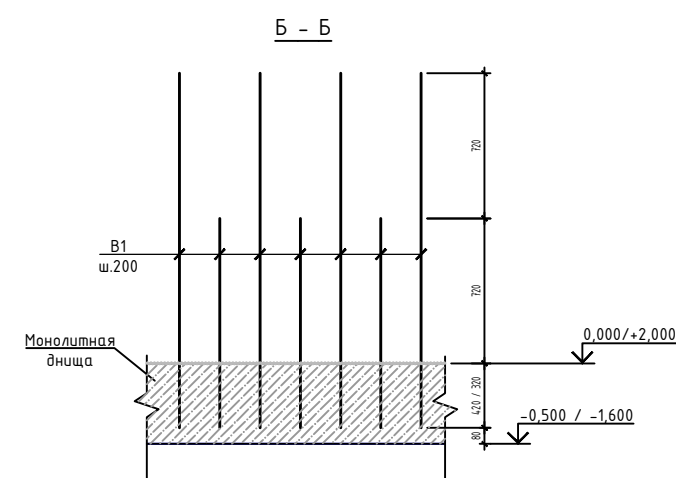
					2026г.	АС
Изм.	Удостоверен	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Г. И. П.	Хорошев И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.
Разработчик	Хорошев И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.
Нач. конпр.	Александров И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.	Степанов И.
					Схема раскладки фиксаторы Ф1 и Ф2.	8 Kommunal LITI

Схема расположения выпусков фундаментной плиты ФПм1



Спецификация к схеме выпусков фундаментной плиты

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
B1	ГОСТ 34028-2016	Ø18A4.00 L≤1440	867	6,88	5964,96
B2	ГОСТ 34028-2016	Ø18A4.00 L≤3090	138	6,18	852,84
B3	ГОСТ 34028-2016	Ø18A4.00 L≤1440	690	2,88	1987,20
B4	ГОСТ 34028-2016	Ø18A4.00 L≤1530	1650	3,06	5049,00
B5	ГОСТ 34028-2016	Ø18A4.00 L≤1440	46	2,80	128,80
B6	ГОСТ 34028-2016	Ø18A4.00 L≤3040	420	6,08	2553,60
B7	ГОСТ 34028-2016	Ø18A4.00 L≤1440	1950	2,80	5460,00
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240 L≤560	3300	0,22	729,96
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240 L≤440	405	0,17	70,39
X3	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240 L≤390	1260	0,15	194,10

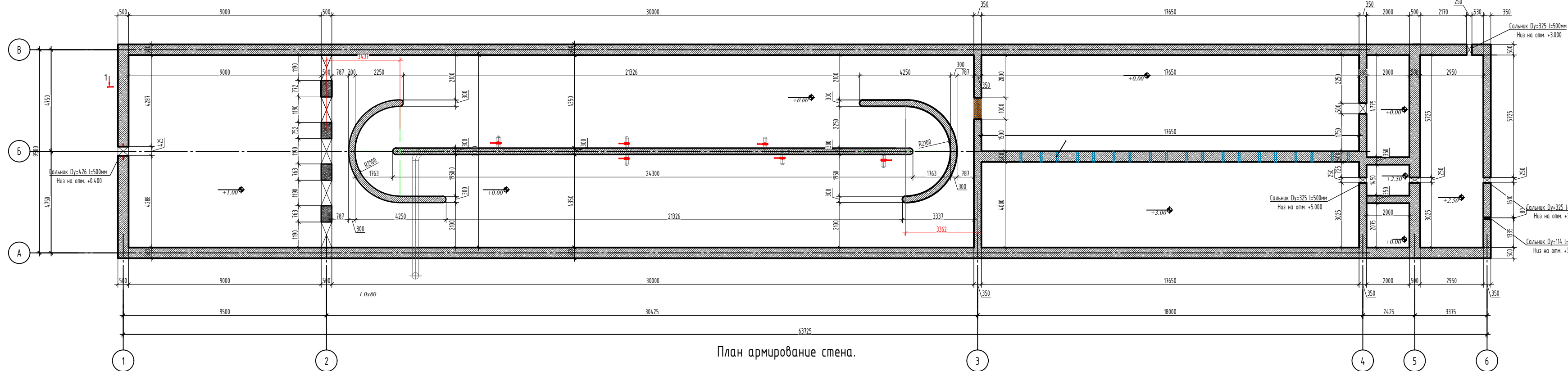


1. Соединения пересечений стержней рабочей арматуры и хомутов выполнять с помощью вязальной стальной отожженной проволокой $d=1,2\text{мм}$.
2. Данный лист см. с л. КР-3 ... 10, 12, 13.

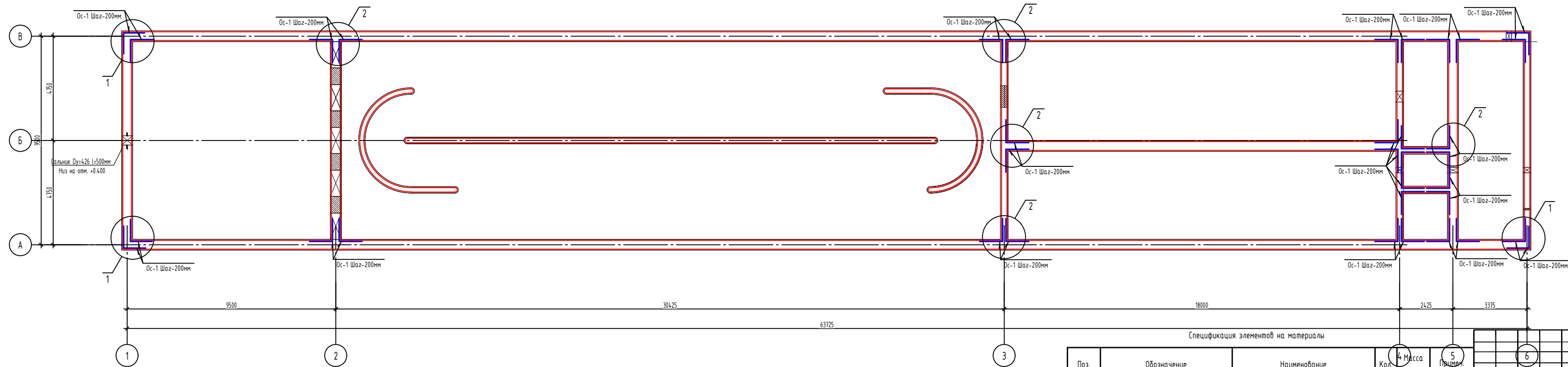
						2026г.					АС
Акка купоны "Бригитта" (всего)2000 купонов, всего отпущено куп. купоны 91-контур 91кв, всего отпущ. купоны купоны											
Имя	Кол-во	Лист	Имя	Подпись	Дата	Реквизиты организации-принимателя и суммы разворотов: №2					
И. И. П.	Хороших	1	Хороших	И.И.П.		Стекло	Лист	Лист			
У. И. П.	Хороших	1	Хороших	И.И.П.		РП	10	10			
Разработка	Хороших	1	Хороших	И.И.П.							
Норм. контур	Абсолютной					Схема расположения вытисков фундаментной плиты ФП-1					
						 Kommunal LITI					

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
--------------	----------------	--------------

План монолитная стена.

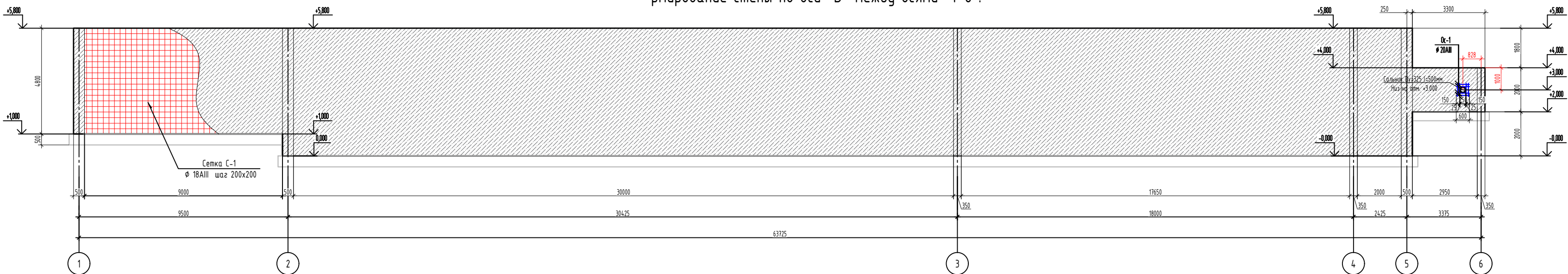


План армирование стена.

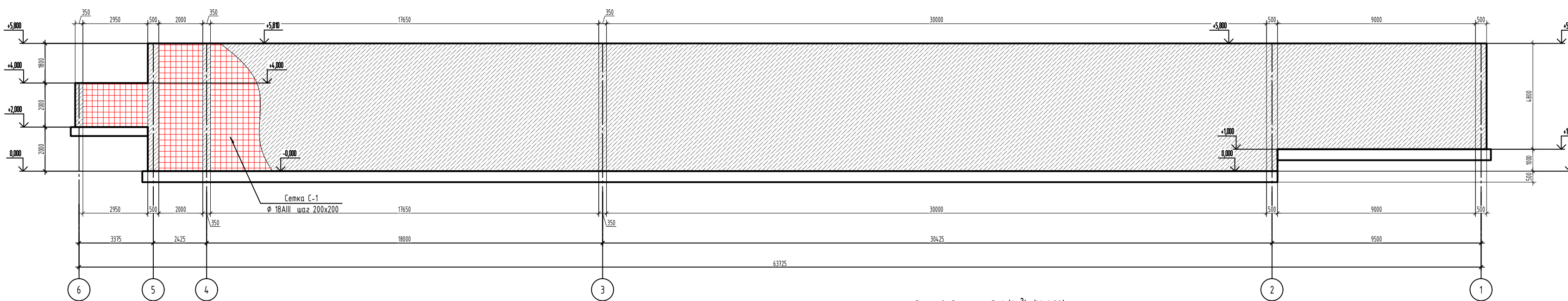
[illegible]

Спецификация элементов на материалы						2026г.				АС		
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	4 масса ед. кз.	5 примеч.	6						
	Серия 5.900-2	Сальник Dy426 L=500	1	51.0		Им. Колуч. Лист	Нфок.	Подпись	Дата	Аска тутун "Туктун" (Файл)НЕЙ худудда барга этилгенди кул кабели уй-жайлар учун оиди суб жазыни курут.		
	Серия 5.900-2	Сальник Dy114 L=500	1	8.0		Г И П Хакимов Ш	Экстанов М			Статус	Лист	Листов
	Серия 5.900-2	Сальник Dy325 L=500	3	38.80		Разрабавал Хакимов Ш				РП	11	17
Отверстия Ø80 мм - 10 шт. Выполнить методом ручного бурения в процессе монтажных работ.						Норм. контр	Абдурашманов			 Kommunal ITI		

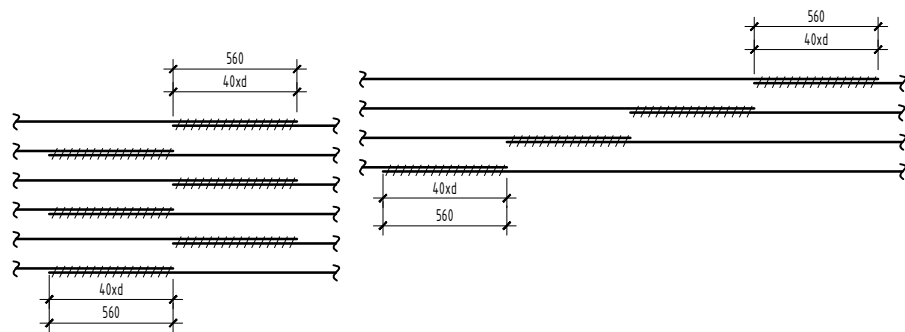
рмирование стены по оси "В" между осями "1-6".



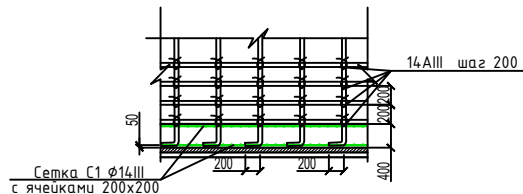
рмирование стены по оси "А" между осями "6-1".



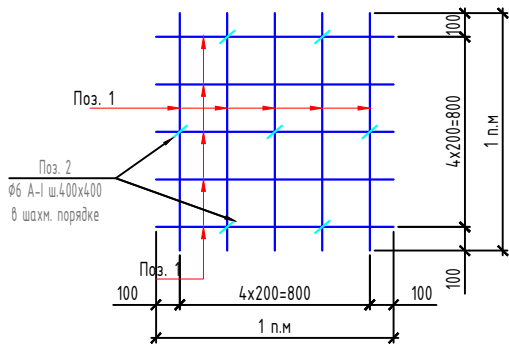
Фрагмент соединение арматурных стержней сетки
(вертикальный и горизонтальный)



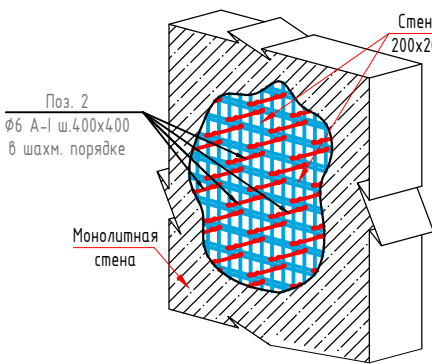
Узел-3



Стеновой сетка С-1 (1м²). (М 1:20).

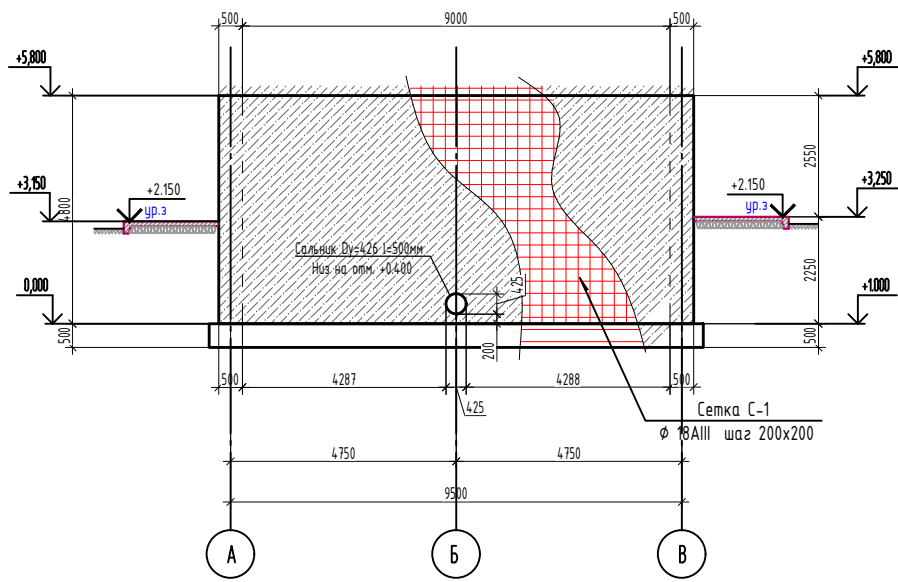


Аксонметрия укладки фиксаторов 19 к сеткам

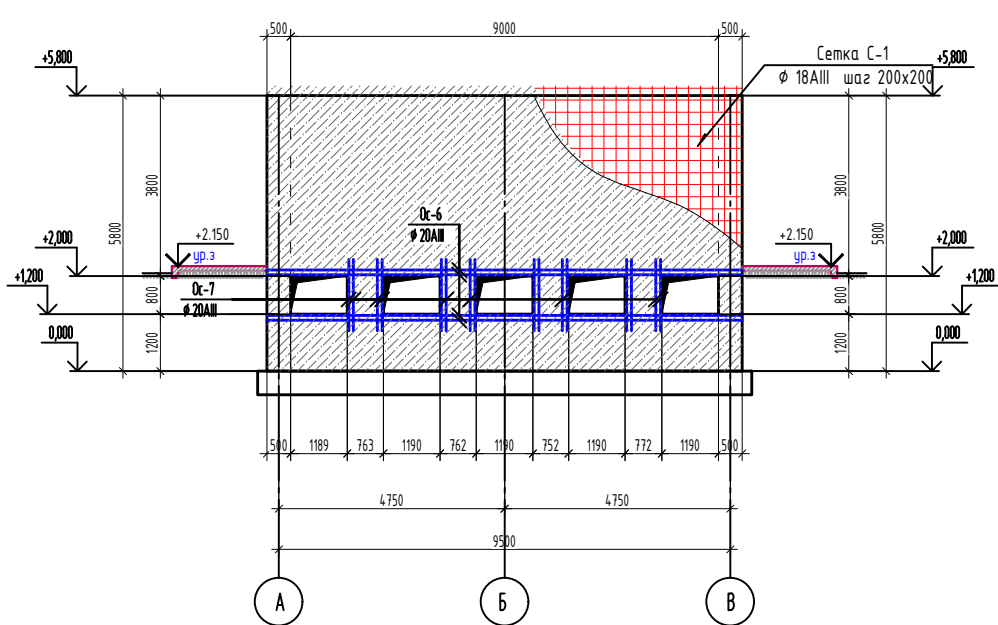


						2026г.	АО
Аска турани "Мукити" (Фазилат) кудурда дарго этикалати кеп кавлати уи-кайлар учун ошди суф тилимини кудурти							
Изм	Колуч	Лист	Индик	Подпись	Дата	Реактор последовательных процессов и иловых резервуаров №2	
Г.И.П.	Хакимов Ш.	Укитов М.	Укитов М.	Укитов М.	Укитов М.	Стадия	Лист
Разработал	Хакимов Ш.	Хакимов Ш.	Хакимов Ш.	Хакимов Ш.	Хакимов Ш.	РП	12
Норм. контр	Абдураманов	Абдураманов	Абдураманов	Абдураманов	Абдураманов	Лист	17
							Кommunal LIT

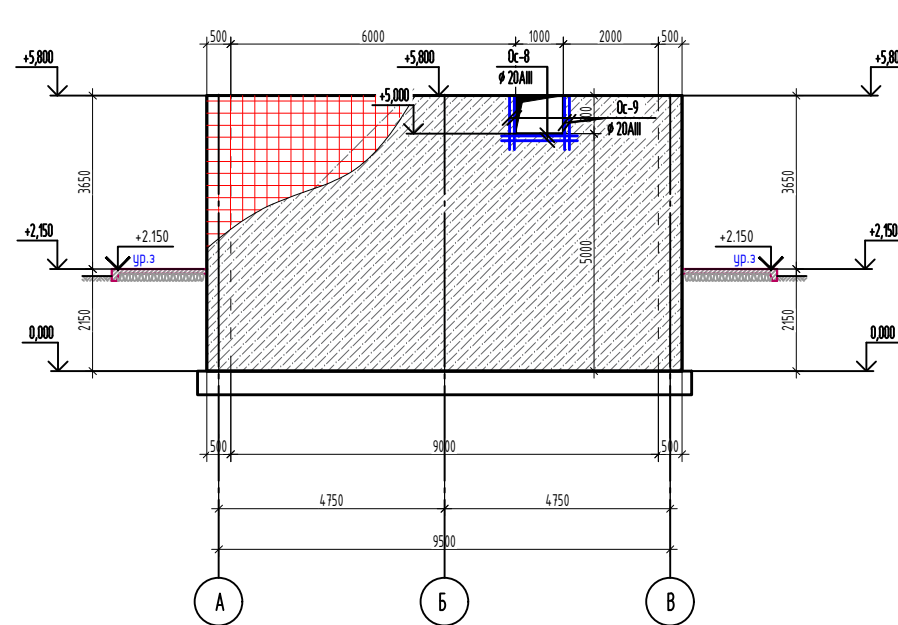
рмирование стены по оси "1" между осями "В-А".



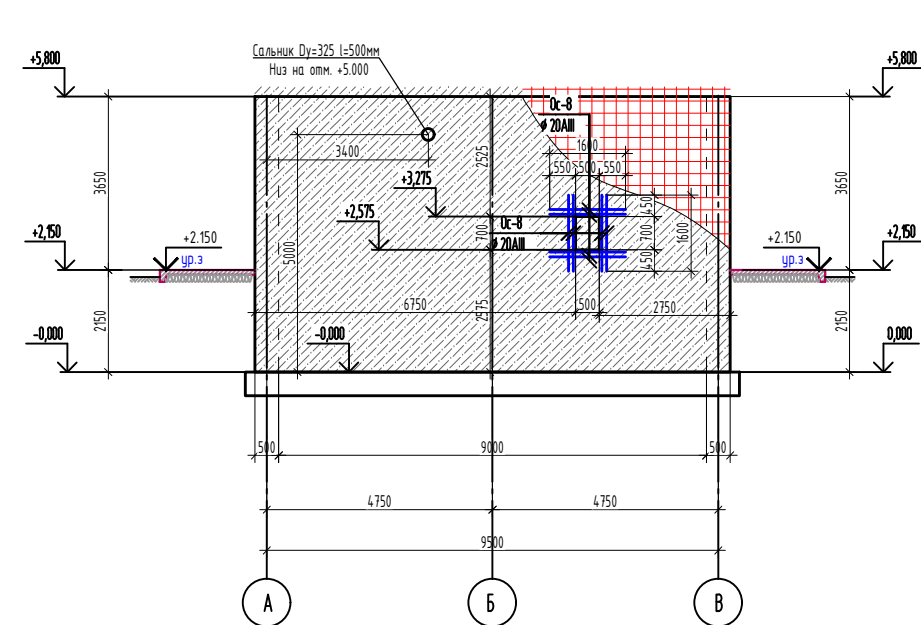
рмирование стены по оси "2" между осями "В-А".



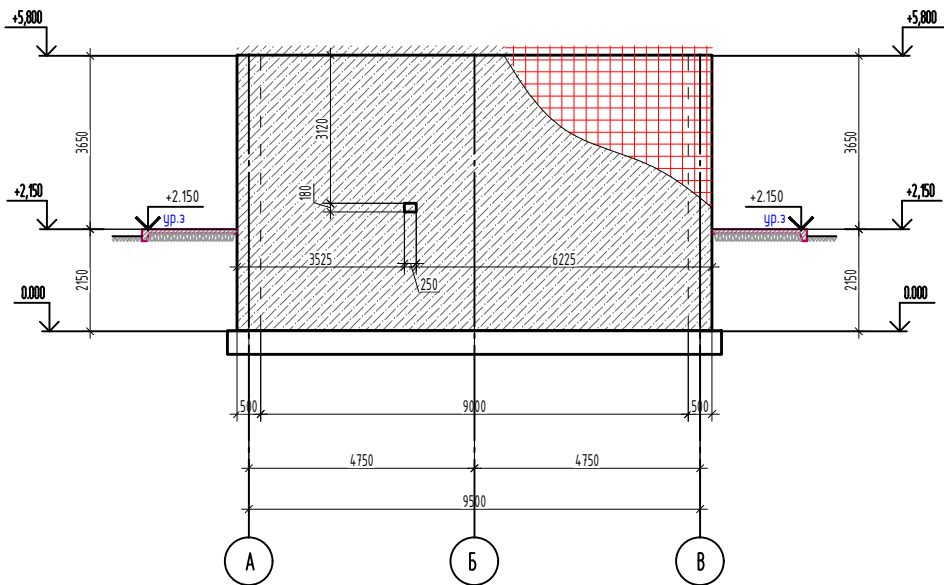
рмирование стены по оси "3" между осями "В-А".



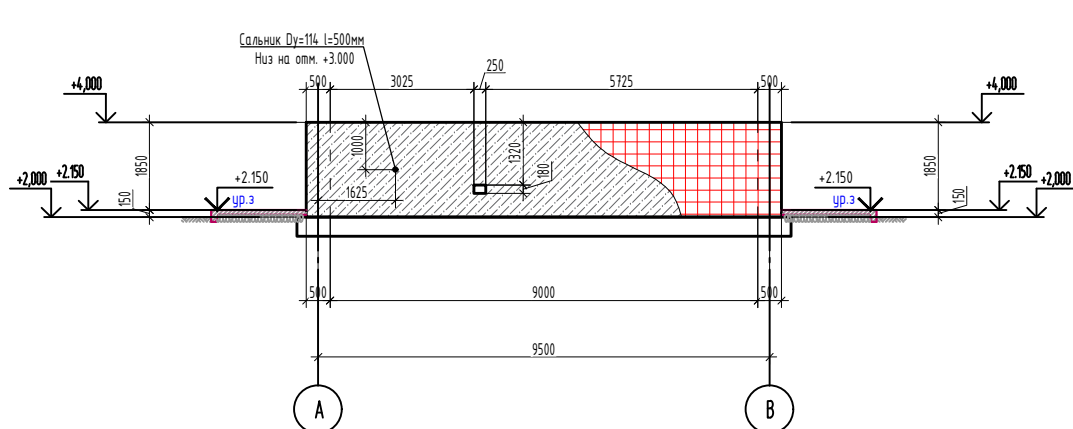
рмирование стены по оси "4" между осями "В-А".



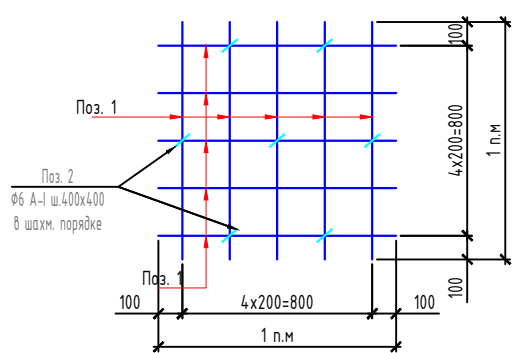
рмирование стены по оси "5" между осями "В-А".



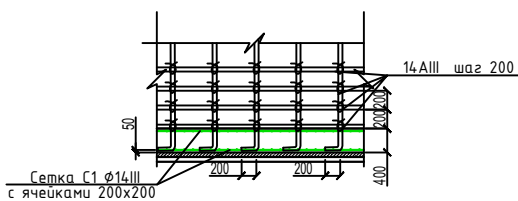
рмирование стены по оси "6" между осями "В-А".



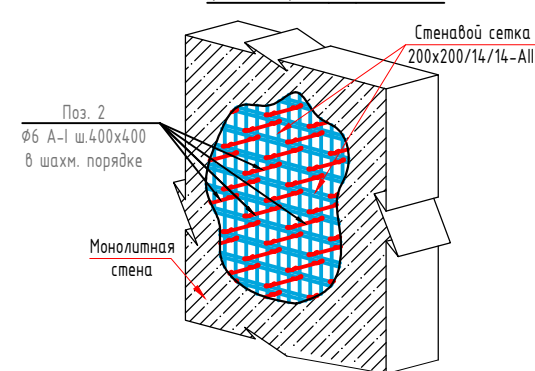
Стеновой сетка С-1 (1м²). (М 1:20).



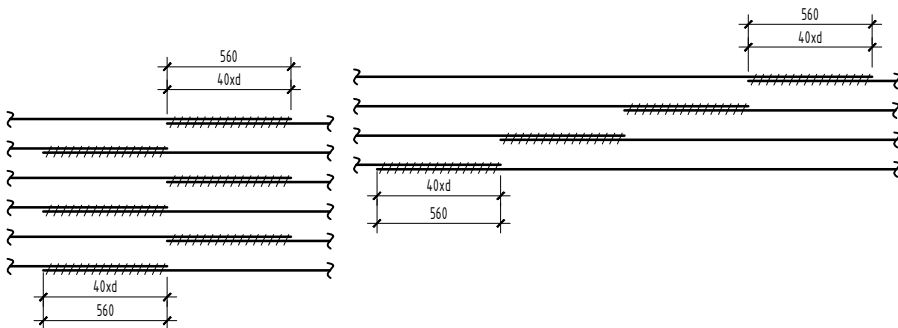
Узел-3



Аксонметрия укладки фиксаторов 19 к сеткам



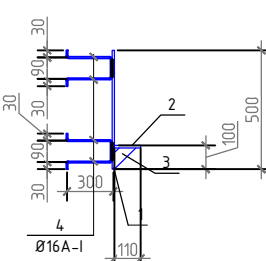
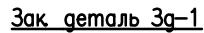
Фрагмент соединении арматурных стержней сетки (вертикальный и горизонтальный)



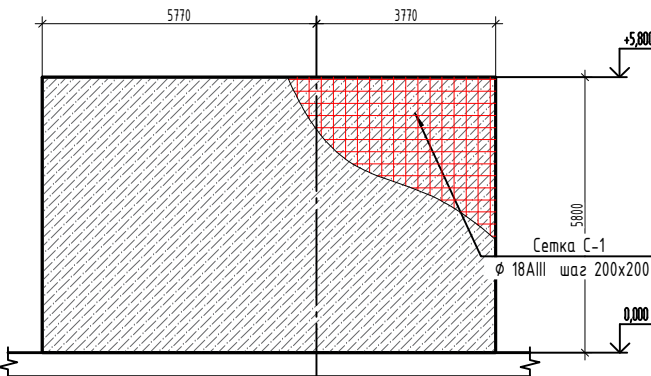
						2026г.	АС
Изм.	Колуч.	Лист	Идент.	Подпись	Дата	Аска тупана "Мужина" (Фазил) кудайда дарго этикайыды кеп кайылы уй-жолор учун акада суф тизимин куруш	
Т.И.П.	Хакимов Ш.	Укытов М.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Реактор последовательных процессов и иловых резервуаров №2	Стадия
Разработал	Хакимов Ш.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	РП	Лист
Норм. контр.	Абдураманов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	13	Лист
						17	



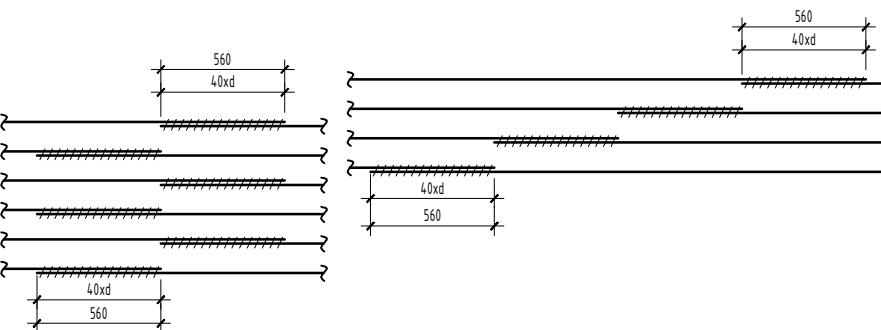
армирование стены по оси "Б" между осями "1-6".



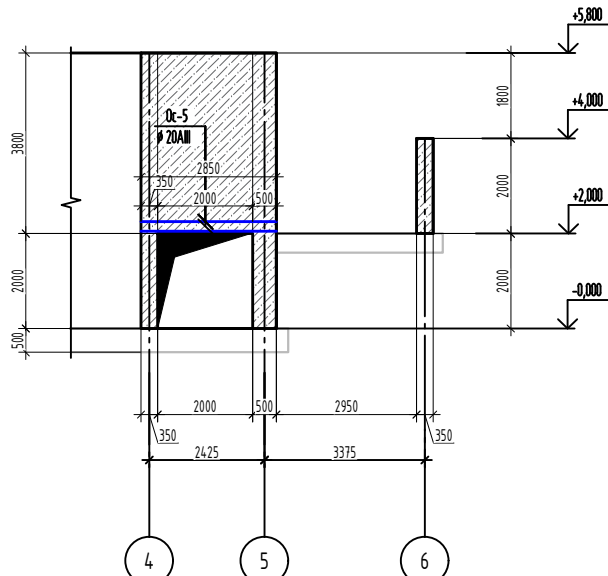
Армирование полукруглой стены.



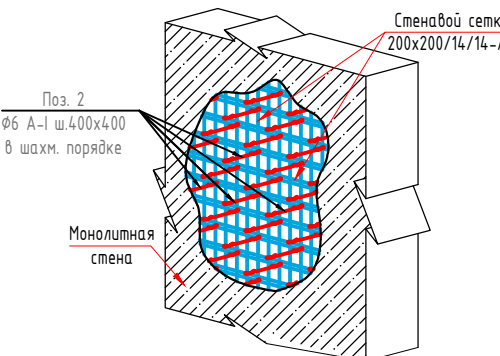
Фрагмент соединения арматурных стержней сетки
(вертикальный и горизонтальный)



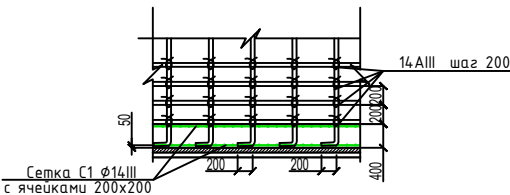
Армирование стены. Разрез 1-1.



Аксонометрия укладывани
фиксаторов 19 к сеткам



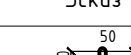
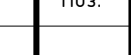
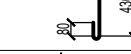
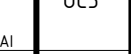
Узел-Э



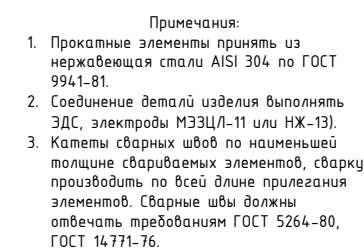
		Зак. Деталь ЗД-1	2		
1	С255 ГОСТ 19904-90	Лист 180х500 t=10	1	7.07	7.07
2	С255 ГОСТ 19904-90	Лист 100х180 t=10	1	1.61	0.31
3	С255 ГОСТ 19904-90	Лист 90х90 t=10	2	0.64	1.27
4	ГОСТ 5781-82*	Ø 16 A-I L= 750	4	1.18	4.73

Спецификация						
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.	Масса (кг)	Примеч.
		Сетка С-1 (1п.м.)				1284 н2
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 18 А-I	L= 1000	5	2.00	9.98
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 18 А-III	L= 1000	5	2.00	9.98
		итого				19.97
		Всего				25636
Ос-1	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А-I	L= 690	1756	0.27	477.85
Ос-2	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III	L= 3050	637	7.52	4788.93
Ос-3	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А-I	L= 560	637	0.22	140.68
Ос-4	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А-I	L= 510	52	0.20	10.46
Ос-5	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III	L= 2850	12	7.02	84.30
Ос-6	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III	L= 10000	8	24.65	197.19
Ос-7	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III	L= 1500	32	3.70	118.32
Ос-8	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III	L= 1600	20	3.94	78.88
Ос-9	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III	L= 1140	32	2.81	89.92
		Бетон на сульфатостойком цементе кл В25 W6				272.99 м3

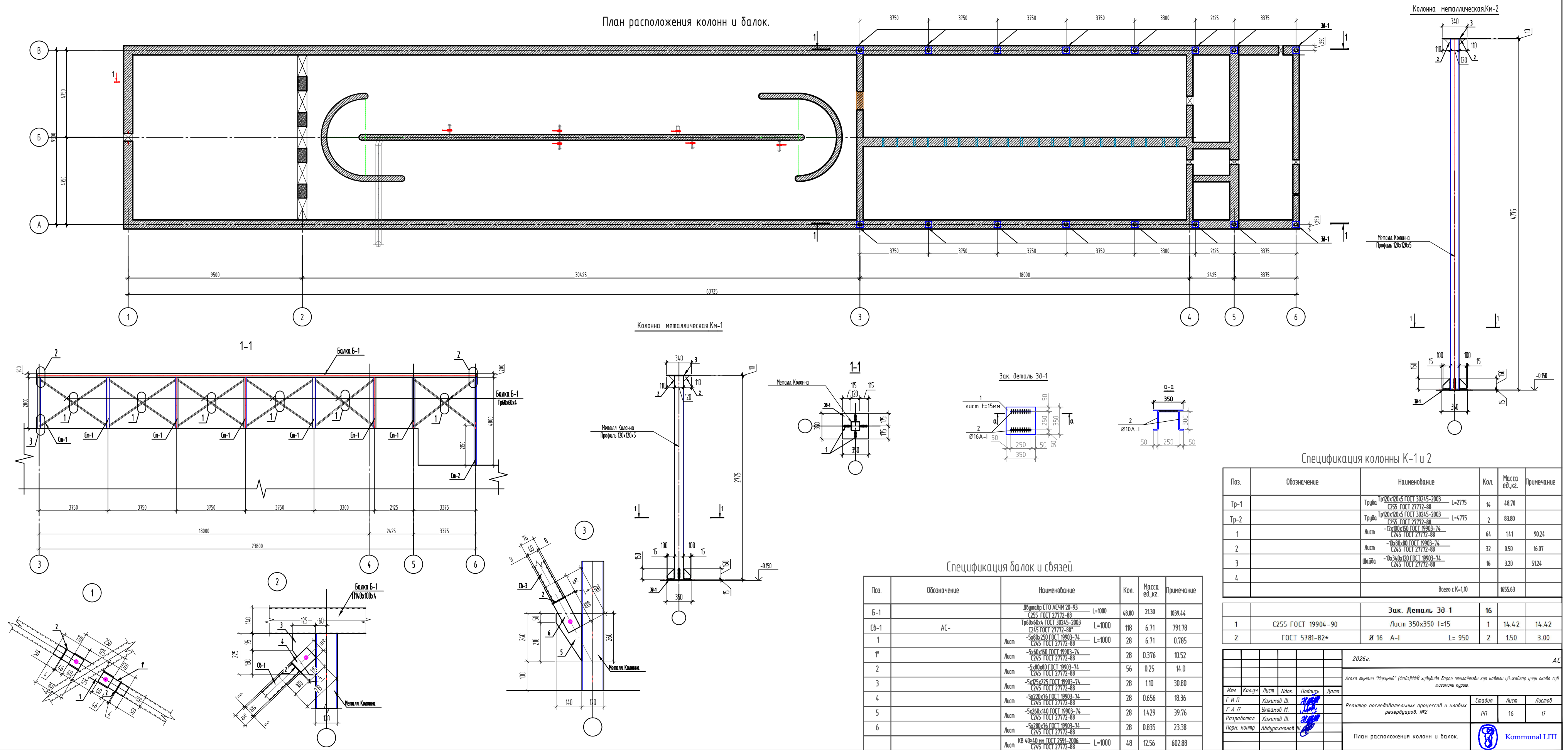
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
OC1		OC3	
OC2		OC4	

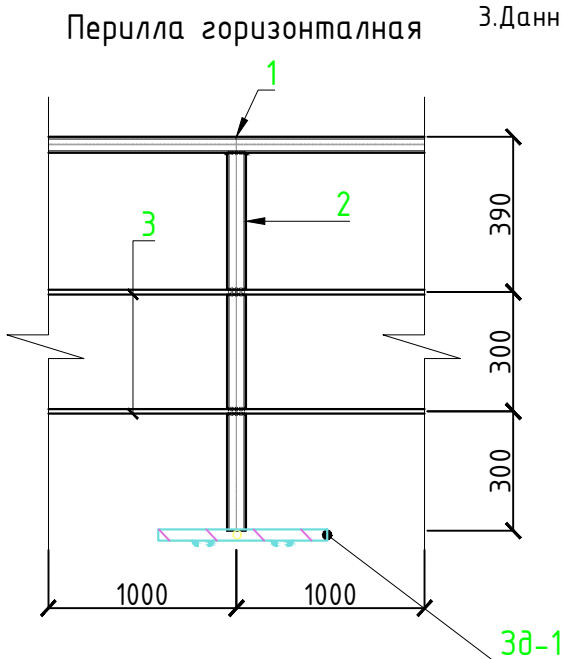
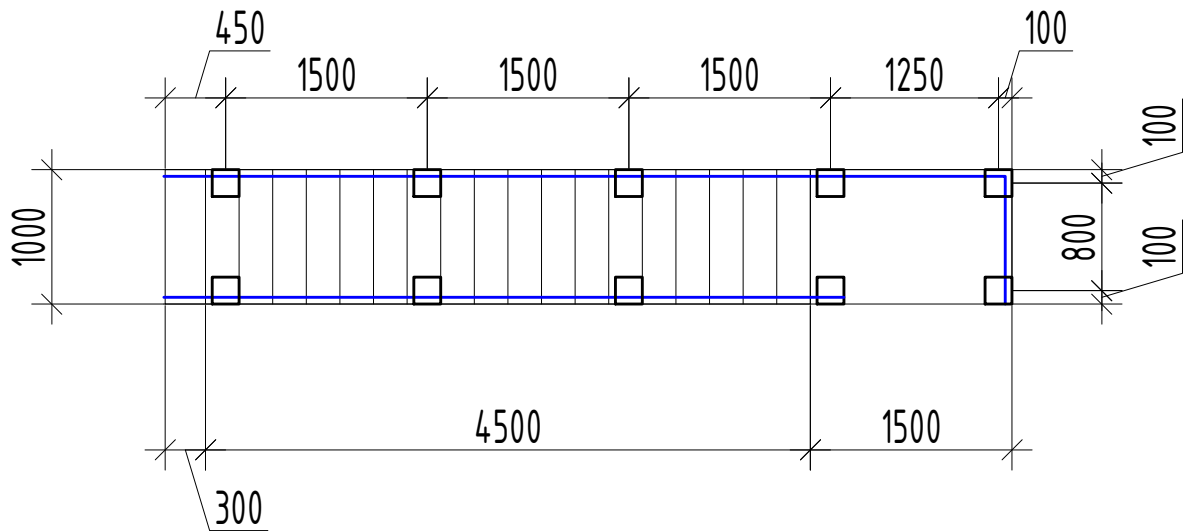
					2026г.	АО
					Аска тумани "Мужичи" (Фазлимов) кудурда барло зотиндилар кири кабили уй-жойлар учун елга сув таъминоти кураги	
Ист	Колуч	Лист	№дан	Подпись	Дата	
Г И П	Хакимов Ш	27	28			Реактор последовательных процессов и иловых резервуаров. №2
У И Л	Экиталов М	29	30			
Разработчик	Хакимов Ш	31	32			
Начн контр.	Абдураманов Б	33	34			
						Стандия
						Лист
						Листов
						РП
						14
						17
						Kommunal LIT



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
Лесница ОГ-1 L-216.0м (нержавеющая)					
1	ГОСТ 9941-81	мр Ф50х2.0 L=216.0м	1	2.4	518.4
2	ГОСТ 9941-81	мр Ф50х2.0 L=0,95м	216	2.25	486.0
3	ГОСТ 9941-81	мр Ф20х1.5 L=216.0м	2	0.69	298.1
4	ГОСТ 9941-81	-100х10 l=0,1м	216	0.78	168.5
5		защипка	210		
6		Дюбель-втулка	84.0		



Лестница

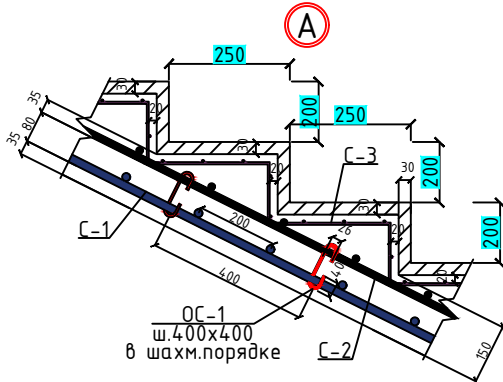
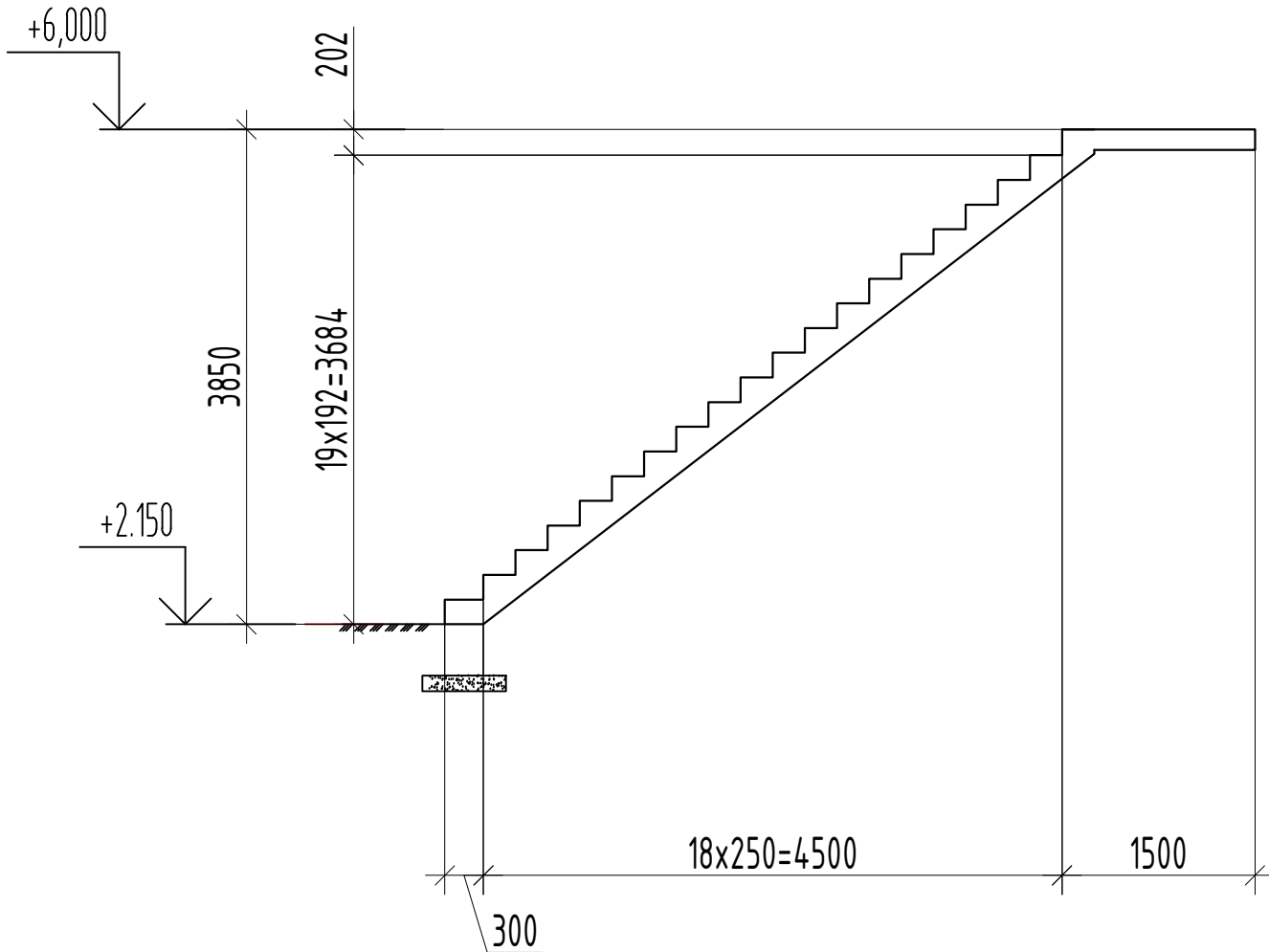


Примечание:

1. При ручной сварке применять электроды типа 346А по ГОСТ 9467-75. Минимальные угловые сварные швы назначать в зависимости от толщины свариваемых элементов по табл. 14.1 КМК 2.03.05-97.

2. Все конструкции огрунтовать грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в один слой и окрасить в два слоя лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70* с общей толщиной покрытия 55 мкм; кроме мест монтажных соединений на ширину 100 мм по обе стороны от него. После монтажа эти места окрасить в два слоя лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70*.

3. Данный лист смотреть совместно с АС-.



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФУНДАМЕНТОВ

1. Все монолитные конструкции ниже отм. 0,00 выполнять из бетона класса В15, w4 по водонепроницаемости.
2. Под монолитные фундаменты устраивается гравий подложка толщиной 100, пропитанная битумом.
3. Бюковая поверхность фундаментов соприкасающаяся с грунтом, обмазывать в 2 слоя горячим битумом
4. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять качественным местным грунтом, послойно с уплотнением при оптимальной влажности до плотности грунта в сухом состоянии $J=1,65 \text{ м}^3$.
5. При производстве работ руководствоваться указаниями КМК 2.03.01-96 и проекта производства работ.

Спецификация расхода материалов на монолитную лестницу Л1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Монолитная лестница Л1	3		
		Лестничные марш-площадки			
С-1	ГОСТ 23279-2012	2С $\frac{20A-III-200}{20A-III-200}$ 100x100 м2	6.0	24.70	148.2
С-2	ГОСТ 23279-2012	2С $\frac{16A-III-200}{16A-III-200}$ 100x100 м2	5.5	15.80	640.0
С-3	ГОСТ 23279-2012	4С $\frac{5Bp-I-100}{5Bp-I-100}$ 100x100 м2 $\frac{50}{50}$	6.0	2.88	17.28
ОС-1	ГОСТ 5781-82	Ø8 А-I L=240	20	0.09	1.8
.	.	Бетон на сульфатостойком цементе кл В25 W6			1.72 м³
ОГ-1		Металлическое Перилла L=12.2 п.м			Расход дан 1 п.м
4	ГОСТ 8478-81	□50x50x5,0мм L=1000	1	6.73	6.73
5	ГОСТ 8478-81	□50x50x3,0мм L=1000	1	4.31	4.31
6	ГОСТ 8478-81	□20x20x1.5мм L=1000	2	0.84	1.68
Зд-1		Изделие закладное Зд-1	10	3.673	44.1 кг
1	ГОСТ 103-2006	Полоса $\frac{200x10 \text{ ГОСТ } 103-2006}{\text{ВСТ } 3 \text{ пс6 ГОСТ } 535-2005}$ L=200	1	3.14	3.14кг.
2	ГОСТ 5781-82*	Ø12AIII L=150	4	0.1332	0.533 кг.

2026z.

AC

Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ ҳудудида барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини қуриш.

Изм.	Кол.уч	Лист	Ндоку.	Подпись	Дата
------	--------	------	--------	---------	------

Г И П	Харкунцов III
-------	---------------

Г А П	Чкпамов М
-------	-----------

Разработал	Уякимов III
------------	-------------

Норм контр	Абдурахман
------------	------------

Реактор последовательных процессов и иловых резервуаров. №2

Стадия	Лист	Листов
--------	------	--------

--	--	--

$P\bar{P}$	17	17
------------	----	----

Лестница.



Kommunal LITI